

Засувка з обгумованим клином з ПЕ патрубками

ВОДА

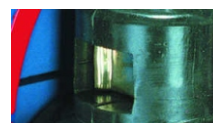

Засувка Dn100



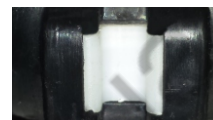
Корок захищений від викручування, повністю закритий гумовим пильовиком



Підшипниковий вузол у горизонтальній та вертикальній площині



Замінна гайка клину



Направляючі клину з полімерного матеріалу з низьким коефіцієнтом тертя

Опис виробу:

- Корпус, кришка та клин виготовлені з високоміцного чавуну EN-GJS 400-15.
- Засувка має гладкий повнопрохідний канал.
- Клин ззовні та в середині повністю вулканізований гумою EPDM або NBR
- Направляючі клину з полімерного матеріалу з низьким коефіцієнтом тертя.
- Гайка клину - замінна, виготовлена з латуні.
- Шпindel - невисувний, виготовлений з нержавіючої сталі з накатаною різьбою.
- Підшипниковий вузол шпинделя виготовлений за допомогою пластикових шайб з низьким коефіцієнтом тертя у горизонтальній та вертикальній площині
- Ущільнення шпинделя - комплект з 4-х О-подібних кілець з гуми EPDM або NBR. Ущільнення відділене від робочого середовища.
- Ущільнення шпинделя може бути замінено під тиском, без необхідності демонтувати кришку.
- Ущільнюючий корок виготовлений з латуні та захищений від викручування спеціальним стопорним кільцем
- Ущільнення шпинделя має захист від потрапляння бруду ззовні.
- Болти що фіксують кришку до корпусу виготовлені з гальванізованої сталі, сховані та захищені герметиком (парафіном)
- Антикорозійний захист поверхонь за допомогою епоксидного порошкового покриття шаром не менше 250 мкм у відповідності до EN 14901 та сертифікату GSK, RAL-GZ 662/2
- Відповідність виробу вимогам EN 1074-1, EN 1074-2, EN 1171
- Патрубки виготовлені з труби PE 100 SDR 11
- Патрубки дозволяють безпосереднє зварювання зі стандартною PE трубою.
- Місце з'єднання PE патрубків з корпусом засувки мають захист за допомогою термоусадкових муфт.
- Маркування засувки у відповідності до EN 19, EN 1171

Застосування:

Мережі питного водопостачання, охолоджувальні системи, промислові системи, системи водовідведення та каналізації, а також інші системи з неагресивними рідинами з робочим тиском до 1,6 МПа, в діапазоні температур від -10°C до +40°C

Варіанти виконання:

Болти кріплення кришки з нержавіючої сталі
Патрубки з труби PE 100 SDR17
З захистним покриттям Protegol

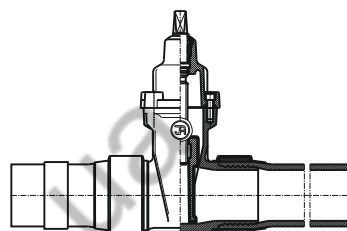
Випробування:

Випробування водою під тиском у відповідності до EN 1074-1; EN 1074-2; EN 12266-1
Герметичність закриття: 1,1 xPN
Міцність корпусу: 1,5 x PN
Перевірка крутного моменту.

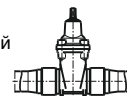
Додаткове обладнання:

Подовжувач штока: 9010
Телескопічний подовжувач штока: 9011
Стояк з показником положення: 9113
Стояк під електричний привод 9114
Ковер: 9501, 9503, 9504, 9509

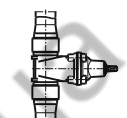
Монтаж:



Рекомендований

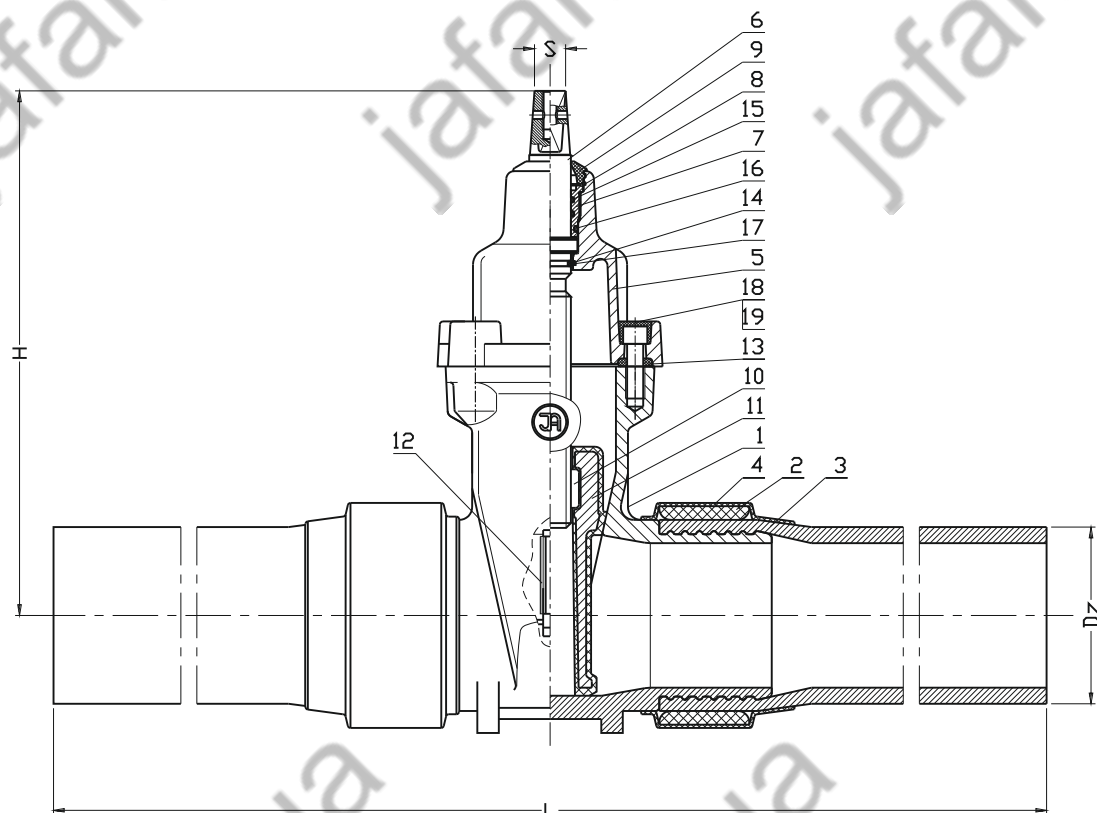


Дозволений



Заборонений





DN	H	Dz	L	S	Кіл-ть об.	Вага
[mm]						[kg]
25	130	32	800	12	7,5	4
32	145	40	800	12	9	5
40	220	50	850	14	11	6
50	230	63	850	14	13,5	11
65	265	75	860	17	14	13
80	290	90	860	17	17	21
100	325	110	900	19	21	24
125	365	125	1100	19	26	33
150	457	160	1100	19	26	49
150	457	180	1100	19	26	52
200	534	200	1100	24	34,5	76
200	534	225	1100	24	34,5	80
250	633	250	1200	27	42,5	102
250	633	280	1200	27	42,5	110
300	708	315	1300	27	51	150

No.	Частина	Матеріал
1	Корпус	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15 EN 1563
2	Фіксує кільце	Сталь 1.0037 EN 10025-2
3	Патрубок	PE 100 SDR 11 EN 1555-2
4	Термоусадкова муфта	Пластик
5	Кришка	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15 EN 1563
6	Шпindel	Нержавіюча сталь 1.4021 EN 10088-1
7	Ущільнюючий корок	Латунь CW617N EN 12165
8	Стопорне кільце	Сталь 1.1260 EN-74/H-84032
9	Пильовик	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629
10	Гайка клину	Латунь CW617N EN 12165
11	Клин	Латунь CW617N EN 12165 (DN25-32) Високоміцний чавун (DN40-DN300) EN-GJS 400-15 EN 1563 Гума EPDM або NBR: EN ISO 1629
12	Направляючі клину	Пластик (Тарнаформ 300) EN ISO 1874-1
13	Ущільнення кришки та корпусу	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629
14-17	Ущільнюючі кільця	Гума EPDM або NBR EN ISO 1629
18	Болти	Гальванізована сталь Fe/Zn5 або Нержавіюча сталь EN ISO 4762
19	Захист болтів	Парафін

Приймаючи до уваги постійний розвиток компанії ми залишаємо за собою право на зміни та модифікацію своїх виробів.